



171121342082

检验检测报告

TEST REPORT

报告编号:

GX2021081707

Report No.

受检单位:

常熟俊泽精密电子科技有限公司

Inspected company

委托单位:

常熟俊泽精密电子科技有限公司

Applicant

受检区域:

净化车间、组装车间

Test area

检验项目:

洁净室综合性能测试

Test items

检验类别:

委托检验

Test category

报告日期:

2021年08月20日

Report date



浙江古信检测技术有限公司

Zhejiang Gosence Test Technology Co., Ltd.



声 明

1. 检验检测报告无“浙江古信检测技术有限公司检验检测报告专用章”无效，复制报告未重新加盖“浙江古信检测技术有限公司检验检测报告专用章”无效。

The inspection and testing report without 'Zhejiang Gosence Test Technology Co., Ltd. inspection and testing report special chapter' is invalid, and the report is invalid without re-stamped 'Zhejiang Gosence Test Technology Co., Ltd. inspection and testing report special chapter' by copy.

2. 检验检测报告无批准人签名无效。

The inspection and testing report is invalid without the signature of authorize person.

3. 检验检测报告涂改无效。

The inspection and testing report will invalid by alter.

4. 检验检测报告仅对检验当时的现场环境负责。

The inspection and testing report is only responsible to the scene environment of the testing time.

5. 检验结论根据有关标准及设计要求判定。

The test results are judged according to the relevant standards and design requirements.

6. 对检验检测报告有异议，可在收到报告 15 日内向检验单位提出，逾期则视为认可。

If there is any objection to the inspection and testing report, it may be submitted to the inspection unit within 15 days after receiving the report, and the overdue period shall be deemed to be recognized.

通讯资料

Communication information

地 址 Address	浙江省杭州市西湖区三墩镇丰盛九玺天城 5 号楼 6 层
邮 编 Zip code	310030
电 话 Telephone	18758265118/0571-89360829
E-mail	zj_gosence@163.com

171121342082

检验检测报告

TEST REPORT

检验状态 Testing Condition	静态 At Rest	检验日期 Testing Date	2021.08.17
检验当日室外温度 (°C) Outdoor temperature (°C)	30	检验当日室外相对湿度 (%) Outdoor Relative Humidity (%)	69
受检地址 Testing ADD	常熟市联丰路 68 号 12 栋		
受检区域 Test area	净化车间、组装车间		
受检区域 净化级别 (洁净度) Classification	净化级别 Classification	数量 (间) Numbers	
	8 级 (100000 级)	2	
检验依据 Test Methods	洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 'Code for construction and acceptance of clean room' GB 50591-2010 电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 'Electronic industry clean plant design specifications GB 50472-2008'		
判定原则 Judge principle	电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 'Code for design of clean workshop in electronic industry GB ' 50472-2008 洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 'Code for design of clean room' GB 50073-2013		
检验结论 Conclusion	本次检验的洁净区域的检验项目, 符合电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 和洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 中的相应规定, 具体结果详见本报告末页。 The test items of the clean area tested are comply with 'Code for design of clean workshop in electronic industry GB ' 50472-2008 and 'Code for design of clean room' GB 50073-2013. The specific data are in the follow-up page.		

编制人:

徐晶晶

审核人:

许杰

批准人:

日期:

2021.8.20
检验检测专用章

检 验 检 测 报 告

TEST REPORT

检验项目、方法及仪器

Test Items & Method and Instruments

序号 No.	检验项目 Test Items	检验方法 Test Method	检测仪器 Test Instruments			
			设备名称 Name of Instruments	型号 model	编号 Serial No.	检定 有效期限 Calibration Certificate
1	换气次数 Air Changes per Hour	GB50591-2010	风量罩 Electronic air flow hood	TSI8380	GXJC/SB111	2022.04.29
2	静压差 Air Pressure Difference	GB 50472-2008	数字微压仪 electronic micromanometer	Testo 510	GXJC/SB115	2022.04.29
3	悬浮粒子 Aircleanliness	GB 50472-2008	尘埃粒子计数器 Airborne Particle Counter	SLG-B2	GXJC/SB122	2022.07.01
4	温 度 Temperature	GB 50472-2008	数字温湿度计 Temperature and humidity tester	Testo 605-H1	GXJC/SB113	2022.07.01
5	相对湿度 Relative Humidity					
6	噪声 Sound level	GB 50472-2008	声级计 sound level meter	Testo 815	GXJC/SB116	2022.07.01
7	照度 Illumination	GB 50472-2008	照度仪 Illuminometer	Testo 540	GXJC/SB112	2022.07.01
备注	/					

检验检测报告

TEST REPORT

洁净区域名称 Test area	注塑车间	检验日期 Test date	2021.08.17	洁净度级别 Classification	8 级 (100000 级)	
项目 Items	单位 Unit	技术要求 Standard		检验结果 Test results	项目结论 Conclusion	
换气次数 Air Changes per Hour	次/h	10~15		12	符合 Qualified	
静压差 Air Pressure Difference	Pa	相对室外 ≥ 10		14	符合 Qualified	
悬浮粒子 Airborne particles	粒/m ³	≥ 0.5 μm	≤ 3520000	Amax	158524	符合 Qualified
				UCL	285657	
		≥ 5 μm	≤ 29300	Amax	3533	符合 Qualified
				UCL	5247	
室内温度 Temperature	℃	18~28		23.1	符合 Qualified	
相对湿度 Relative Humidity	%	30~70		56.7	符合 Qualified	
照度 Illumination	lx	洁净室(区)主要生产用房 一般照明的照度标准值宜为 300~500lx, 辅助用房、人员 净化和物料净化用室、气 闸室、走廊等宜为 200~ 300lx。		485	符合 Qualified	
噪声 Sound level	dB(A)	≤ 60		58.6	符合 Qualified	

检 验 检 测 报 告

TEST REPORT

洁净区域名称 Test area	组装车间	检验日期 Test date	2021.08.17	洁净度级别 Classification	8 级 (100000 级)	
项目 Items	单位 Unit	技术要求 Standard		检验结果 Test results	项目结论 Conclusion	
换气次数 Air Changes per Hour	次/h	10~15		13	符合 Qualified	
静压差 Air Pressure Difference	Pa	相对室外 ≥ 10		16	符合 Qualified	
悬浮粒子 Airborne particles	粒/m ³	$\geq 0.5 \mu\text{m}$	≤ 3520000	Amax	98245	符合 Qualified
				UCL	136529	
		$\geq 5 \mu\text{m}$	≤ 29300	Amax	1060	符合 Qualified
				UCL	1752	
室内温度 Temperature	°C	18~28		22.8	符合 Qualified	
相对湿度 Relative Humidity	%	30~70		57.1	符合 Qualified	
照度 Illumination	lx	洁净室(区)主要生产用房一般照明的照度标准值宜为 300~500lx, 辅助用房、人员净化和物料净化用房、气闸室、走廊等宜为 200~300lx。		462	符合 Qualified	
噪声 Sound level	dB(A)	≤ 60		57.3	符合 Qualified	